



Český metrologický institut



Certifikát o schválení typu měřidla

č. 0111-CS-C022-18

Český metrologický institut podle zákona o metrologii č. 505/1990 Sb. ve znění pozdějších předpisů
schvaluje

váhy pro vážení silničních vozidel za pohybu pro nízkorychlostní kontrolní vážení typ WL 104

při dodržení technických údajů a podmínek, uvedených v příloze tohoto certifikátu.

Značka schválení typu: **TCM 128/18 - 5586**

Žadatel: VAS Servis, spol. s r.o.
ČSLA 703
391 11 Planá nad Lužnicí
Česká republika
IČ: 25169076

Výrobce: HAENNI Instruments AG
Švýcarsko

Platnost do: 13. srpna 2028

Poučení o odvolání


Proti tomuto certifikátu lze do 15 dnů od jeho doručení podat u Českého metrologického institutu odvolání k Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Popis měřidla

Základní charakteristiky, schválené podmínky, speciální podmínky, výsledky přezkoušení doplněné o popisy nákresey a schémata, určení míst pro umístění úředních značek jsou dány v protokolu o technické zkoušce, který je nedílnou součástí tohoto certifikátu. Certifikát má celkem 7 stran.



Brno, 14. srpna 2018


RNDr. Pavel Klenovský
generální ředitel ČMI

Protokol o technické zkoušce

Ve shodě s: Mezinárodním doporučením OIML R 134–1 (2006), které stanoví metrologické a technické požadavky, včetně metod zkoušení pro schválení typu a pro ověřování stanovených měřidel „Automatické zařízení pro vážení silničních vozidel za pohybu a měření zatížení na nápravách“.

1. Účel použití a základní metrologické charakteristiky

Měřidlo – WL 104 je určeno pro měření celkové hmotnosti vozidla a zatížení na nápravu nebo skupinu náprav, a to za jízdy vozidla v kontrolované vázící zóně.

1.1 Základní metrologické charakteristiky

Třída přesnosti pro hmotnost vozidla	0,2; 0,5; 1 nebo 2	
Třída přesnosti pro zatížení na nápravu a skupinu náprav	A; B; C; D nebo E	
	Zatížení na nápravu	Celková hmotnost vozidla
Max =	20000 kg	Dle počtu náprav (500 000 kg)
Min =	1000 kg	2000 kg
$d =$	50 kg	50 kg
$v_{\max} =$	10 km/hod	
$v_{\min} =$	1 km/hod	
Teplotní rozsah	-20°C / +60 °C	
Napájení	11,5 V DC / 16 V DC	

1.1.2 Možné kombinace tříd přesnosti

Třída přesnosti zatížení na nápravu	Třída přesnosti pro celkovou hmotnost vozidla			
	0,2	0,5	1	2
A	X	X		
B	X	X	X	
C		X	X	X
D			X	X
E				X

2. Konstrukce

Konstrukce měřidla odpovídá konstrukci popsané v EU certifikátu schválení typu č. CH-W1-08002-02, vydaný 30. dubna 2013, CH-3003 Bern-Wabern, Švýcarským metrologickým institutem METAS.

2.1. Mechanická část

WL 104 se skládá ze základní desky a krycí desky (Obr. 1). Mezi nimi je nainstalován trubicový systém založený na principu tenzometru. Váha je připojena přes rozhraní k počítači. Zobrazení je realizováno na obrazovce počítače. Naměřená data jsou uložena v alibi paměti na počítači.

boční a čelní pohled WL 104



Obr. 1

2.2 Elektronická část

Ve středu základní desky je na straně konektorů deska s integrovanými obvody, která je hermeticky chráněna před vlivy prostředí. Několik WL 104 může být zapojeno do série na stejné CAN sběrnici. Maximální počet vah v sérii je 7 (viz Obr. 7). Každá váha má dva konektory pro spojení. Pro ovládání WL 104 musí být použit počítač se softwarem popsáným v bodě 3. připojený přes USB rozhraní přes převodník CAN-USB (obrázek 2). Převodník CAN-USB má také vestavěný konektor pro napájení 12 V DC.



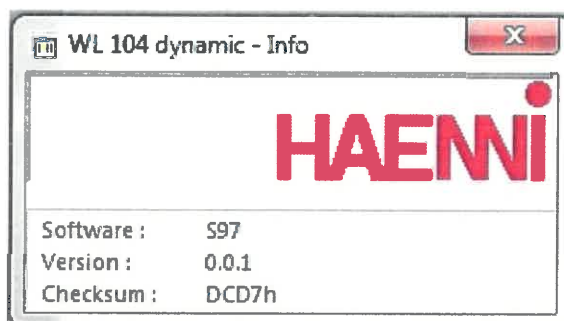
Obr. 2

3. Software/Firmware

Požadavky na software včetně jeho ochrany a zabezpečení odpovídají a jsou popsány v EU certifikátu schválení typu č. CH-W1-08002-02, vydaný 30. dubna 2013, CH-3003 Bern-Wabern, Švýcarským metrologickým institutem METAS.

3.1 Identifikace software

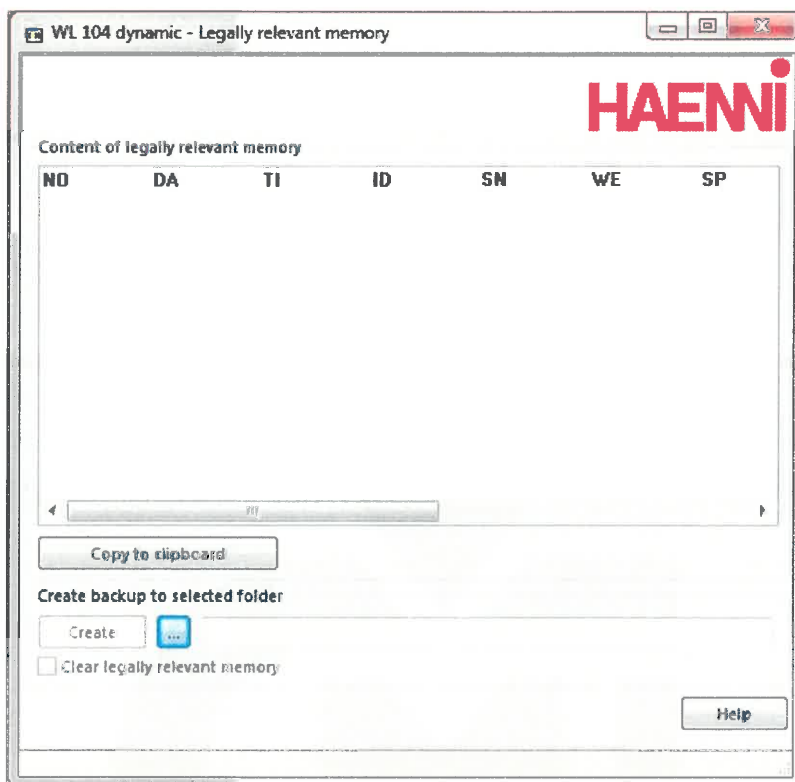
Schválená verze Software S97: **0.0.1** (Checksumme **DCD7h**) (obr. 3)



Obr. 3

3.2 Datová paměť

Datová paměť je uložena v SW programu EC 200. Náhled do datové paměti se provede po spuštění programu EC 200 v adresáři Pomoc \ S97-Primární indikace relevantní paměť pro dynamický režim WL104 \ Legálně relevantní paměť... se objeví tabulka do které se zapisují navážené hodnoty (obr. 4)



Obr. 4

4. Podmínky instalace

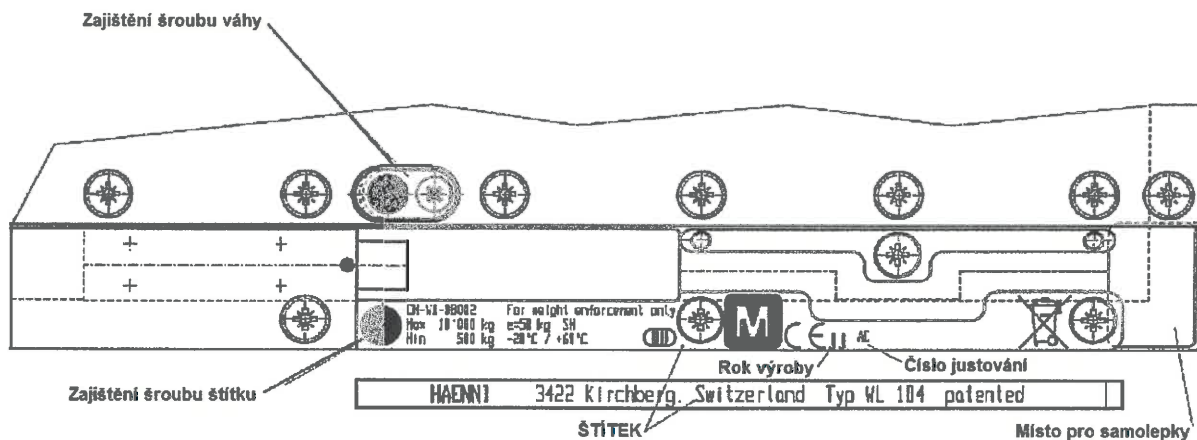
Vážní zóna, na které jsou váhy při vážení umístěny musí splňovat podmínky uvedené v mezinárodním doporučení OIML R 134–1.

Vážení může probíhat s obou směrů položených vah. Při vážení nadměrných nákladů se doporučuje použít více vah, aby byla zajištěna korektnost vážení.

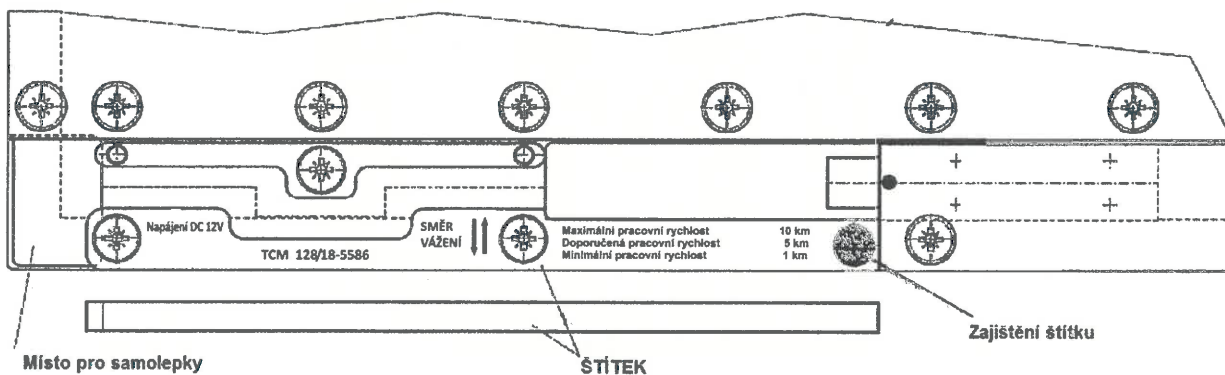
5. Zajištění měřidla

Štítek se značkou schválení a číslem justování a šroubem krycí desky (Obr 5).

Justování váhy je chráněno softwarovým číslem, které je vyznačeno na štítku. Toto číslo se zobrazuje při spuštění programu EC 200 (Obr. 7). Typový štítek s údaji pro statické vážení je umístěn na rohu pravé strany WL 104 (viz Obr. 5). Typový štítek s údaji pro vážení za pohybu je umístěn na rohu levé strany WL 104 (viz Obr. 6).



Obr. 5



Typový štítek pro vážení za pohybu, roh levé strany WL 104

Obr. 6



Obr. 7

6. Údaje na měřidle

Na hlavním štítku musí být uvedeno:

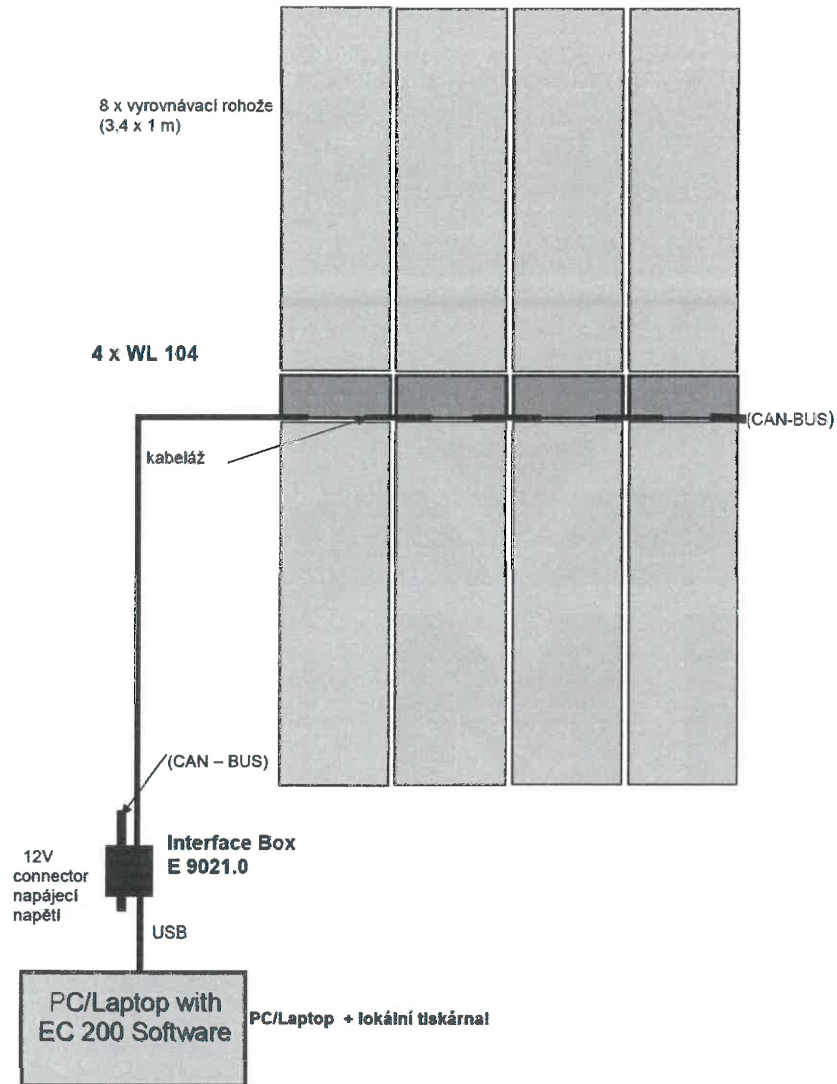
- identifikační značka výrobce
- označení typu váhy
- výrobní číslo váhy
- pokud váhy nejsou vhodné, resp. určeny, pro vážení vozidel specifických vlastností (např. konstrukce odpružení náprav, určitého počtu náprav) nebo převážejících břemena určitých specifických vlastností (např. kapaliny) musí být označeny upozorněním o omezení vhodnosti pro vážení s jednoznačnou specifikací druhu a rozsahu takového omezení (je-li to u příslušných vah relevantní); maximální rychlost při vážení 10 km
- směr vážení
- napětí napájecího zdroje 12V
- kmitočet napájecího zdroje
- rozsah pracovních teplot
- horní mez váživosti Max
- dolní mez váživosti Min
- hodnota dílku
- maximální pracovní rychlost - 10 km
- minimální pracovní rychlost - 1 km
- značka schválení typu

7. Doba platnosti ověření

Doba platnosti ověření je stanovena vyhláškou Ministerstva průmyslu a obchodu.

7.1 Ověřování

Ověřování se provede metodikou popsanou v OIML R 134-1, A.4.2.

HAENNI**4 x WL 104 zapojené do PC****Obr. 8**